

Skruekompressorer Serie SX-HSD

Med den verdenskjente SIGMA PROFILEN 

Leveringsmengde 0,26 til 86 m³/min. Trykk 5,5 til 15 bar.



KAESER KOMPRESSOREN – Verdenskjent systemtilbyder for trykkluft

Selskapet ble opprettet som et maskin-konstruksjonsverksted av Carl Kaeser sen. i 1919. I 1950-årene startet konstruksjonen av stempelkompressorer. Dette ble sammen med utviklingen av KAESERs unike skruekompressorblokk, begynnelsen på KAESERs suksess.

I dag har KAESER ca. 4 000 ansatte verden over. Engasjementet og kunnskapene til disse medarbeiderne, samt fokuset på høyest mulig kundetilfreds-

het, har gjort KAESER til en av de største og mest fremgangsrike systemtilbydere innen trykkluft. Bedriften eksporterer kompressorer og trykkluftanlegg verden over.

Hovedfabrikken i Coburg

Hovedfabrikken i Coburg har en grunnflate på mer enn 150 000m². Her produserer ca. 1900 medarbeidere kompressorer med forskjellig konstruksjon og ytelse. Et topp moderne IT-nettverk kobler sammen alle datterselskaper og partnere verden over.

Innhold

KAESER KOMPRESSOREN – Verdenskjent systemtilbyder for trykkluft	2-3
Mer trykkluft med mindre energi	4-5
KAESER skruekompressorer med remdrift	6-7
KAESER skruekompressorer med 1:1 drift	8-9
KAESER skruekompressorer - Komplette systemer	10-11
KAESER skruekompressorer - Modulbasert med kjøletørke	12-13
KAESER skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
SIGMA CONTROL 2 og SIGMA CONTROL BASIC	16-17
Informasjon uten grenser og skreddersydde løsninger	18-19
Moderne produksjon med høy kvalitet	20-21
Rask og pålitelig: KAESER AIR SERVICE	22-23
Stadig flere trykkluftbrukere velger KAESER	24-25
Tekniske data	26-31



Mer trykkluft med mindre energi

KAESER SIGMA PROFIL

Hjertet i alle skruekompressorene til KAESER er skruekompressorblokken med den energibesparende SIGMA PROFILEN. Den er strømingsteknisk optimert og bidrar i stor utstrekning til at disse kompressorene setter nye standarder når det gjelder energieffektivitet. Disse rotorene trenger, sammenlignet med tradisjonelle profiler med samme trykkluftytelse, ca. 10 til 20 % mindre energi. Dette bidrar til å øke effektiviteten for hele anlegget.



Energibesparende skruekompressorblokk med SIGMA PROFIL

En gitt motoreffekt kan oppnås med mindre kompressorblokker med høyt turtall, eller store kompressorblokker med lavt turtall. Store kompressorblokker med lavt turtall er imidlertid mer effektive og leverer mer trykkluft ved samme motoreffekt.

Energibesparende kompressorstyringer: SIGMA CONTROL 2 og SIGMA CONTROL BASIC



SIGMA CONTROL 2 er bygget som et modulprinsipp. Dette gjør at styringen med identisk grunnoppbygging kan tilpasses alle skruekompressorene fra KAESER. Denne modulbaserte oppbyggingen med hovedstyre enheten og separate inn-/utgangsmøduler gjør SIGMA CONTROL 2 meget kommunikativ og vedlikeholdsvennlig.

Integrert nettserver

SIGMA CONTROL 2 har en egen nettserver. Slik kan man kontakte kompressorene via intranett/internett. Dermed kan driftsdata, vedlikeholds- og feilmeldinger vises på en passordbeskyttet nettleser, noe som gjør drift og vedlikehold av kompressorene enklere.

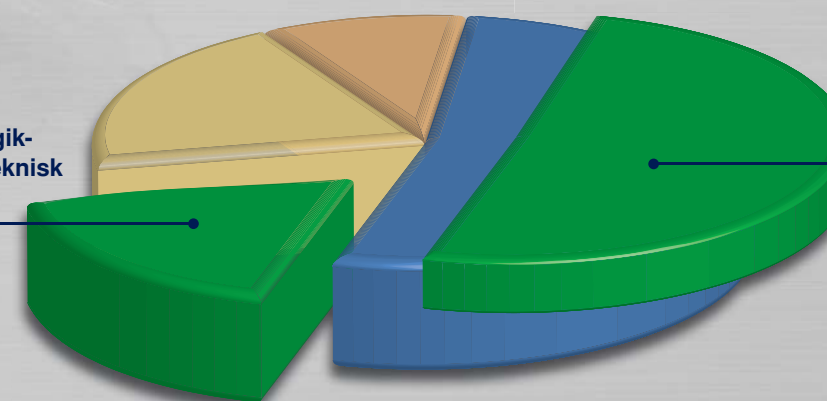
Lavere livssyklus-kostnader

Anskaffelses- og servicekostnader for en kompressor utgjør bare en liten del av de totale livssyklus-kostnadene for en kompressor. Energikostnadene er den største utgiften, og kan i løpet av kompressorens livssyklus bli mye større enn anskaffelseskostnadene. Med energibesparende skruekompressorer fra KAESER kan bedriften oppnå en betydelig reduksjon av de samlede kostnadene i forbindelse med trykkluftforsyningen.

Spar kostnader og skån miljøet med varmegjenvinning

Den elektriske energien som tilføres en skruekompressor blir omdannet til 100 % varmeenergi. Inntil 96 % av denne energien kan gjenvinnes, og brukes varmeteknisk. Slik kan man spare tusenvis av kroner og tonnevis med CO₂-utslipp årlig. Hvor høy innsparingseffekten er, avhenger av størrelsen på kompressorene og energibæreren (strøm, gass, fyringsolje).

Innsparte energikostnader ved teknisk optimering



Mulige innsparte energikostnader ved varmegjenvinning

- Investering i trykkluftstasjon
- Vedlikeholdskostnader
- Energikostnader
- Mulig innsparingspotensiale for energikostnader

KAESER skruekompressorer med remdrift - opp til 22 kW

Fleksibel kileremdrift

KAESERs skruekompressorer med kileremdrift er meget kostnadseffektive og driftssikre. KAESER var en av de første kompressorprodusentene som innførte kileremdrift. En automatisk strammeinnretningen holder transmisjonsvirkningsgraden på kompressorene optimalt gjennom hele brukstiden. Dette reduserer vedlikeholdskostnadene. På SX-serien brukes en flat rem, som ikke krever etterstramming.



På bildet:

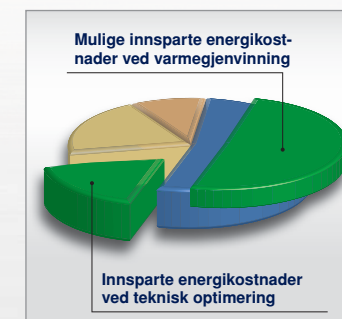
Serie: SX-ASK
 Motoreffekt: 2,2 til 22 kW
 Leveringsmengde: 0,26 til 4,65 m³/min
 Standardtrykk: 8/11/15 bar(o)

Slik produseres trykkluft

Atmosfærisk luft suges inn, blir rensert i luftfilteret og komprimeres i skruekompressorblokken. For smøring, tetting og kjøling sprøytes kjølemiddelet SIGMA FLUID inn i blokken. Normalt kommer trykklufttemperaturen under komprimeringsprosessen bare opp i ca. 80 °C.

Trykklufta blir skilt fra kjølevæsken i utskilleren (ca. < 2 mg/m³) og strømmer gjennom tilbakeslagsventilen for

minimumstrykk til etterkjøleren. Den atskilte, avkjølte og filtrerte kjøleoljen sprøytes inn igjen. Etterkjøleren senker trykklufttemperaturen med ca. 5 til 10 K over omgivelsestemperatur, og fjerner det meste av fuktigheten fra trykklufta, før den kommer ut av kompressoren.



Spar energi med KAESER SIGMA PROFIL

Hver KAESER skruekompressorblokk har rotorer med den energibesparende SIGMA PROFILEN. Omhyggelig produksjon og justerte presisjonsrullelager garanterer lang levetid og stor pålitelighet.

- Investering i trykklustasjon
- Energikostnader
- Vedlikeholdskostnader
- Mulig innsparingspotensiale for energikostnader



Kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2

Betjeningsenheten har et oversiktlig display og robuste taster. Man har full oversikt over all relevant informasjon. Den oversiktlige menystrukturen og valget mellom 30 språk, gjør kompressorstyringen mer brukervennlig enn tidligere modeller.



Automatisk etterstramming av kilerem

Kileremdriften på skruekompressorene fra KAESER utmerker seg med en automatisk etterstrammingsenhet. Effektiviteten holder seg konstant og hele driftssystemet blir meget pålitelig. Dette er ikke nødvendig for SX-serien.



Filtermatter for kjøleluften

Kjøleluften fra omgivelsene er belastet med forurensninger. Høyeffektive filtermatter for kjøleluft hindrer en tidlig tilsmussing av kjøleren.



Optimert utskilleresystem

Kombinasjonen av strømningsoptimert forutskiller og spesielle utskillerpatroner fører til et restvæskeinnhold på mindre enn 2 mg/m³ i trykklufta. Utskileresystemet krever minimalt med vedlikehold. I motsetning til de andre skruekompressorene har SX-serien utskillerpatroner på utsiden.



KAESER skruekompressorer med 1:1 drift – opp til 500 kW

Hvorfor 1:1 drift?

Ved 1:1 direkte drift kobles kompressorblokken direkte til drivmotoren uten overføringstap. KAESERs skruekompressorer med 1:1 direkte drift er høyeffektive med høy energiutnyttelse. Basis er det nøyaktig tilpassede utvalget av optimale kompressorblokker, som er egenutviklet og produsert av KAESER.

1:1 drift gir tredobbel besparelse:

- Ingen energitap ved kraft overføring.
- Kompressorblokker med lavt turtall gir stor energisparing.
- Reduserte vedlikeholdskostnader.



På bildet:

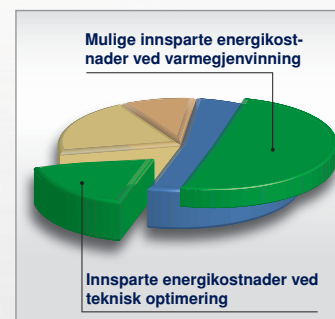
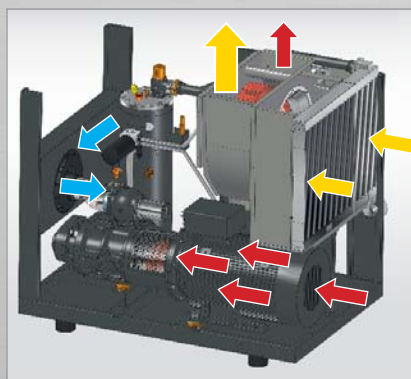
Serie: ASD – HSD
 Motoreffekt: 18,5 til 500 kW
 Leveringsmengde: 2,09 til 86 m³/min
 Standardtrykk: 5,5 til 15 bar(o)

Unikt kjøleluftkonsept

Ved siden av bedre kjøleeffekt, tilbyr denne innovasjonen ytterligere fordeler. Luften blir sugd inn over etterkjølerne direkte til radialviften som leder vamluften opp og ut av kompressoren. Slik blir det innvendige av anlegget ikke berørt av den oppvarmede hovedluftstrømmen. Forurensninger som finnes i denne vil i hovedsak feste seg på luftinnløpssiden av etterkjølerne. Der er de lette å oppdage og lette å fjerne

uten å demontere kjølerne. Dette øker driftssikkerheten og reduserer vedlikeholdsarbeidet. (Serie DSD)

- | | |
|-------------------|------------------------|
| Trykkløst kjøling | Innluft for kompresjon |
| Oljekjøling | Motorkjøleluft |



Spar energi med KAESER SIGMA PROFIL

Hver KAESER skruekompressorblokk har rotorer med den energibesparende SIGMA PROFILEN. Omhyggelig produksjon og justerte presisjonsrullelager garanterer lang levetid og stor pålitelighet.



Kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2

Betjeningsenheten har et oversiktlig display og robuste taster. Man har full oversikt over all relevant informasjon. Den oversiktlige menystrukturen og valget mellom 30 språk, gjør kompressorstyringen mer brukervennlig enn tidligere modeller.



Lave turtall

Store kompressorblokker som drives langsomt i sitt gunstigste arbeidsområde, leverer ved den samme driveffekten mer trykkluft enn små hurtigroterende blokker. Lave turtall betyr også mindre slitasje og dermed lavere vedlikeholdskostnader.



Energibesparende 1:1 drift

Drivmotor og kompressorblokk danner sammen med kopling og koplingsflens et kompakt aggregat med lang levetid og minimalt med vedlikehold. Siden KAESERs direkte drift eliminerer transmisjonstap, blir energibehovet betydelig redusert.



Elektronisk termostyring

Den innovative elektroniske termostyringen (ETM) regulerer væsketemperaturen dynamisk slik at man unngår kondensdannelse. Dette øker energieffektiviteten f.eks. ved muligheten til å tilpasse varmegjenvinningen til kundens faktiske behov. (Seriene ASD - CSDX)

KAESER skruekompressorer

Komplette systemer – opp til 22 kW

Plassbesparende kombinasjonen

KAESER har gått en ny vei. Kompressor og kjøletørke er montert enkeltvis i et separat hus. Dette beskytter tørkeren mot varmeutstråling fra kompressoren, noe som gir økt driftssikkerhet.

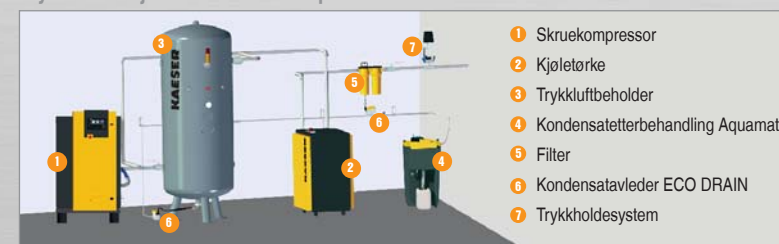
Energibesparende kjøletørke

Frakoblingsfunksjonen*, som er koblet til kompressordriften og kan velges via kompressorstyringen, reduserer energiforbruket betydelig. Til tross for den kompakte konstruksjonen, er alle komponentene lett tilgjengelige.

*) Ikke tilgjengelig på SXC.



Trykkluftstasjon med enkeltkomponenter



Trykkluftstasjon med AIRCENTER



AIRCENTER og SXC – komplette trykkluftstasjoner

KAESER AIRCENTER leverer et komplett system for produksjon av tørr trykkluft.

Den plassbesparende konstruksjonen med en effektiv skruekompressor, en kjøletørke og en trykkluftbeholder, gir en meget kompakt og kostnadseffektiv trykkluftstasjon. Sammenlignet med en tradisjonell trykkluftstasjon, er utgiftene i forbindelse med rørlegg og installasjon minimale.

På bildet:

Komplette systemer:

Serie: SXC
 Motoreffekt: 2,2 til 5,5 kW
 Leveringsmengde: 0,26 til 0,8 m³/min
 Standardtrykk: 8/11/15 bar(o)
 Utstyrt med SIGMA CONTROL BASIC

Serie: AIRCENTER
 Motoreffekt: 2,2 til 15 kW
 Leveringsmengde: 0,26 til 2,2 m³/min
 Standardtrykk: 8/11/15 bar(o)

Modell med kjøletørke:

Serie: SX T, SM T, SK T og ASK T
 Motoreffekt: 2,2 til 22 kW
 Leveringsmengde: 0,26 til 3,5 m³/min
 Standardtrykk: 8/11/15 bar(o)

Kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2

Betjeningsenheten har et oversiktlig display og robuste taster. Man har full oversikt over all relevant informasjon. Den oversiktlige menystrukturen og valget mellom 30 språk, gjør kompressorstyringen mer brukervennlig enn tidligere modeller.



Vedlikeholdsvennlig design

Det venstre kabinettdekslet kan enkelt tas av og gir meget god tilgang til alle vedlikeholdspunkter. Inspeksjonsvinduer gjør det mulig å kontrollere væsknivået og drivremstramningen under drift.



Komplett løsning med skruekompressor

Energisparing lønner seg også med mindre skruekompressorer. Med 20 % lavere energiforbruk ved et anlegg på 5,5 kW og en gangtid på 1000 h oppnår man en besparelse på 1100 kWh og 660 kg lavere CO₂-utslipp årlig.



Komplett løsning med kjøletørke

Kjøletørkeren er termisk isolert og plassert under skruekompressoren. Kjernen i tørkeren er en platevarmeveksler i rustfritt stål med integrert kondensatutskiller.



Komplett løsning med magasinbeholder

Den innvendig belagte trykkluftbeholderen til SXC-anleggene har tre funksjoner: Avkjøling og lagring av trykklufften, samt forutskilling av kondensatet. Dette styres elektronisk og ledes bort uten trykklufftap.



KAESER skruekompressorer

Modulbasert med kjøletørke – opp til 132 kW

De innovative seriene ASD T til DSD T

Med disse skruekompressorene setter KAESER standarden på tilgjengelighet og energieffektivitet høyere enn tidligere. De gir ikke bare mer trykkluft med mindre energi, men de er også meget allsidige, enkle å vedlikeholde og betjene, og ikke minst miljøvennlige.

Kompressor og kjøletørke er montert i separate hus. Dette beskytter tørkeren mot varmeutstråling fra kompressoren, noe som gir økt driftssikkerhet.

Energibesparende kjøletørke

Frakoblingsfunksjonen, som er koblet til kjøletørkeren og styres via kompressorstyringen, reduserer energiforbruket betraktelig.



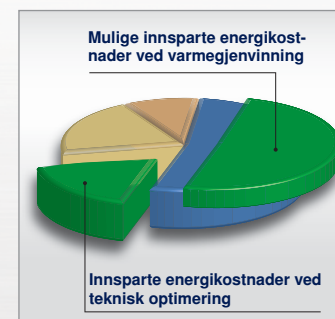
På bildet:

Serie: ASD T opp til DSD T
 Motoreffekt: 18,5 til 132 kW
 Leveringsmengde: 2,09 til 23,8 m³/min
 Standardtrykk: 8/11/15 bar(o)

Ferdig montert, klar til bruk

Kjøletørkermoduleen er montert på kompressoren, tilkoblet og er klar til bruk. Det separate kabinettet gir god plass til kraftig dimensjonerte tørkerkomponenter. I tillegg gjør oppdelingen at komprimeringsvarmen fra skruekompressoren holdes vekk fra kjøletørkeren. Med den optimaliserte

kjølingen fungerer anlegget driftssikkert også ved omgivelsestemperaturer opp til 45°C.



Spar energi med KAESER SIGMA PROFIL

Hver KAESER skruekompressorblokk har rotorer med den energibesparende SIGMA PROFILEN. Omhyggelig produksjon og justerte presisjonsrullelager garanterer lang levetid og stor pålitelighet.

- | | |
|--------------------------------|---|
| Investering i trykkluftstasjon | Energikostnader |
| Vedlikeholdskostnader | Mulig innsparingspotensiale for energikostnader |



Kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2

Betjeningsenheten har et oversiktlig display og robuste taster. Man har full oversikt over all relevant informasjon. Den oversiktlige menystrukturen og valget mellom 30 språk, gjør kompressorstyringen mer brukervennlig enn tidligere modeller.



Sikker syklonutskiller

KAESERs aksial-syklonutskiller er koblet foran kjøletørkeren. Den sørger for sikker forutskilling og fjerning av kondensatet også ved høy omgivelsestemperatur og luftfuktighet.



Automatisk kondensatavleder

Kjøletørkeren er utstyrt med kondensatavlederen ECO DRAIN. Den arbeider nivåavhengig og uten tap av energi (trykkluft). Dette bidrar til energisparing og økt driftssikkerhet.



Plassbesparende modulær byggemåte

Sammen med kjøletørkermoduleen blir skruekompressoren gjort om til en kompakt kompressorstasjon. Alle komponenter er lett tilgjengelige, noe som forenkler vedlikeholdsarbeidet.



KAESER skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL

Meget energibesparende

Skruekompressorene i seriene SM SFC til HSD SFC er meget kostnadseffektive. Seriene SM, SK og ASK SFC bruker en remdrift med automatisk remstramming som krever lite vedlikehold. Fra serien ASD SFC brukes 1:1 drift.

Store kompressorblokker med lavt turtall og energibesparende SIGMA PROFIL kan vise til fremragende ytelsesdata over hele leveringskalaen.

De turtallsregulerte skruekompressorene i serien ASD SFC til ESD SFC kan gå med 100 prosent pålast, uten at dette øker vedlikeholdsbehovet.



På bildet:

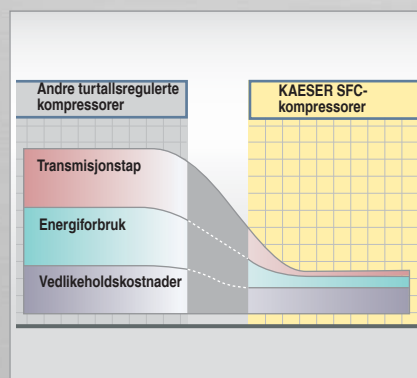
Serie: SM SFC til HSD SFC
 Motoreffekt: 7,5 til 515 kW
 Leveringsmengde: 0,30 til 86 m³/min
 Standardtrykk: 6 til 15 bar(o)

SFC = SIGMA FREQUENCY CONTROL

3:0 for 1:1

1:1 driften (fra serien ASD SFC) fungerer helt uten transmisjonstap, som er uunngåelig ved bruk av girkonstruksjoner. Den har også færre komponenter, noe som øker driftssikkerheten og levetiden, og reduserer vedlikeholdsbehovet. Også kompressoranleggets støynivå blir betydelig redusert.

KAESERs 1:1 direkte drift sørger for ingen energitap ved kraftoverføring, stor energibesparelse og reduserte vedlikeholdskostnader.



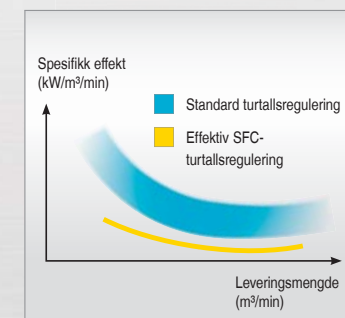
Kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2

Betjeningsenheten har et oversiktlig display og robuste taster. Man har full oversikt over all relevant informasjon. Den oversiktlige menystrukturen og valget mellom 30 språk, gjør kompressorstyringen mer brukervennlig enn tidligere modeller.



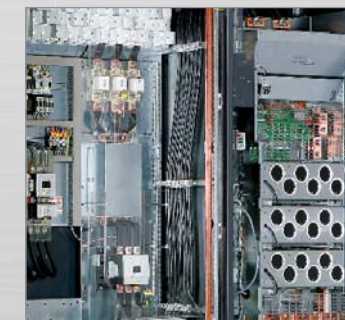
Optimert spesifikk effekt

Den turtallsregulerte kompressoren er den høyest belastede kompressoren i enhver trykkluftstasjon. SFC-modellen er konstruert for best mulig effektivitet og et stort reguleringsområde. Dette gjør at man sparer energi og får økt levetid og pålitelighet.



Siemens frekvensomformer

KAESER bruker frekvensomformere fra Siemens i sine SFC-anlegg. Disse gir fremragende kommunikasjon mellom SFC-koblingsskapet og kompressorstyringen, og sørger for en optimal virkningsgrad.



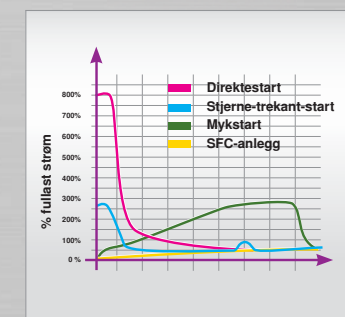
EMC sertifisert

Naturligvis er SFC-koblingsskapet og SIGMA CONTROL 2 sertifisert som enkeltkomponenter på samme måte som det komplette kompressor-anlegget iht. EMC-direktivet for industriell nettklasse A1 iht. EN 55011.



Mykstart uten skadelige strømtopper

Den myke oppstarten fra null til fullast uten strømtopper sørger for en nesten ubegrenset koplingshyppighet på motoren (innkoplingsforsøk per tidsenhet uten overoppheting). I tillegg skåner trinnløs akselerasjon og bremsing de bevegelige delene.



SIGMA CONTROL 2 og SIGMA CONTROL BASIC

Tilpasset ditt behov

SIGMA CONTROL 2



...fra SX til HSD

Har du et stort kommunikasjonsbehov er SIGMA CONTROL 2 det rette for deg. Betjeningsenheten har et oversiktlig display og man har full oversikt over all relevant informasjon. Den er en del av standarden til skruekompressorene i ASD- til HS-serien. Styringen kan om ønskelig også leveres med seriene SX, SM, SK og ASK.



Serie: SX – HSD

SIGMA CONTROL 2 – funksjoner

Grunnfunksjon

PÅ-tast – grønn LED – slår kompressoren „PÅ“ → automatisk styring, visning „Kompressor PÅ“.

AV-tast – rød LED – slår kompressoren „AV“.

Signalfunksjoner

Funksjonsfeil – rød LED – angir „Feil på kompressor“. Kompressoren blir slått av ved funksjonsfeil.

Feil på kommunikasjon – rød LED – angir „Datakommunikasjon med andre systemer avbrutt eller fungerer ikke“.

Vedlikehold – gul LED – viser „Vedlikeholdssignal gis“ eller „Vedlikeholdstilleren er utløpt“ eller „Advarsel“.

Styrespenning PÅ – grønn LED – angir «Hovedbryter PÅ, nett- og forsyningspenning tilkoblet».

Menyfunksjoner

Menyvalgtast – OPP – ruller teksten i displayet oppover.

Menyvalgtast – NED – ruller teksten i displayet nedover.

Menyvalgtast – HØYRE – ruller teksten i displayet mot høyre.

Menyvalgtast – VENSTRE – ruller teksten i displayet mot venstre.

Avbryttast – gjør det mulig å hoppe tilbake til nivået ovenfor.

Entertasten – gjør det mulig å hoppe til neste undermeny eller bekrefter en verdi.

Kvitteringstast – bekrefter at feilmelding er registrert og tilbakestiller, når dette er tillatt, feilmeldingsminne.

Informasjonstast – henter frem aktuelle meldinger.

Avanserte funksjoner

Tomgangstasten kobler kompressoren fra lastdrift til tomgang.

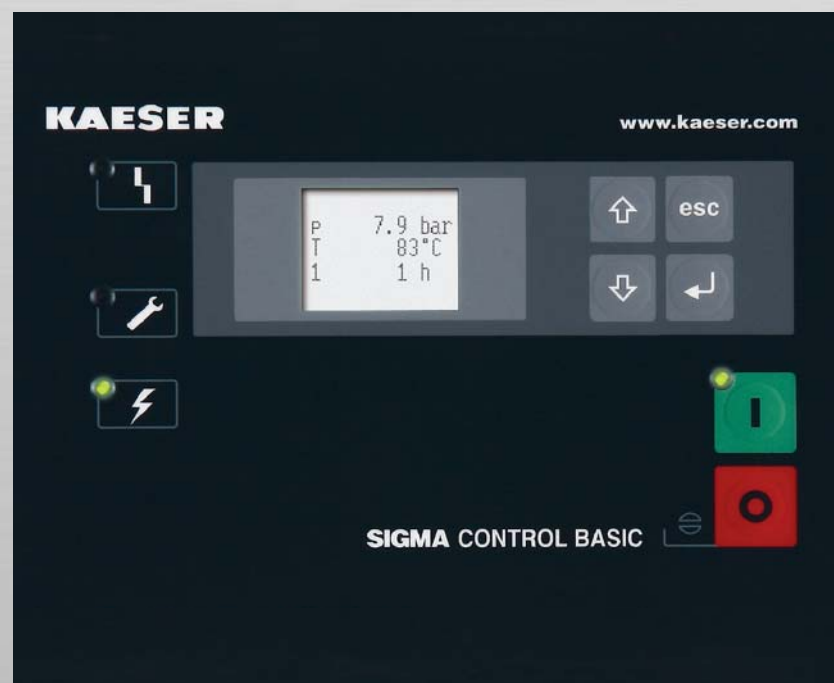
Fjern-PÅ-tast – grønn LED kobler fjernstyringsdrift „PÅ“ og „AV“.

Koblingsur PÅ/AV-tast – grønn LED – aktiverer eller deaktiverer den innstilte koblingsurfunksjonen.

Lastdrift – grønn LED – „Kompressoren produserer trykkluft“.

Tomgang – grønn LED – „Kompressor i gang“ – „ingen trykkluftproduksjon“.

SIGMA CONTROL BASIC



...for SXC, SX, SM, SK og ASK

Skruekompressorer i seriene SXC, SX, SM, SK og ASK kan utstyres med kompressorstyringen SIGMA CONTROL BASIC. Dette er den perfekte løsningen for brukere som i første omgang kan klare seg med en kompressor, men som ikke utelukker utvidelser i fremtiden.



Serie: SXC, SX – ASK

SIGMA CONTROL BASIC – funksjoner

- Enkel og rask betjening med piktogrammer og stort display.
- Helautomatisk DUAL-styring av kompressoren (fullast-/tomgang-/pauseregulering).
- Kontroll av parametrene nettrykk, komprimerings sluttemperatur og rotasjonsretning.
- Timeteller for service, lastkjøring og kompressordrift.
- Innstillbart serviceintervall, trykk- og temperaturenheter valgfritt. (bar/psi/MPa/°C/°F)

- Nominelt anleggstrykk kan reduseres individuelt.
- Justerbar koblingsdifferanse.
- Potensialfri kontakt, samlefeil.
- Elektronisk trykkmåleomformer.

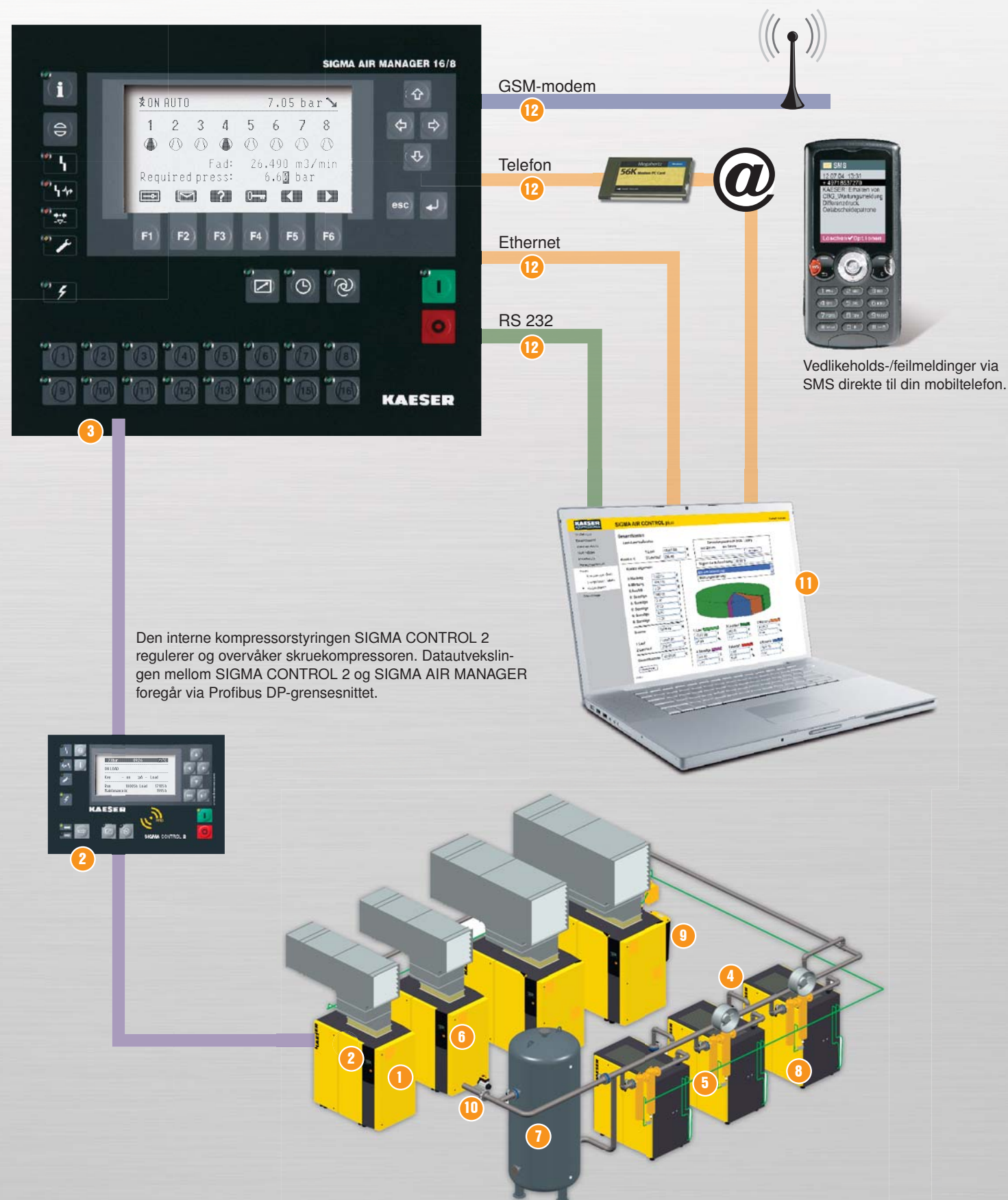
Informasjon uten grenser og skreddersydde løsninger

Ekte innovasjon: SIGMA AIR MANAGER

Som det første administrasjonssystemet for trykkluft bruker SIGMA AIR MANAGER internett-teknologi. Med overordnet styring på basis av en kombinert industri-PC og nettserver, optimerer SIGMA AIR MANAGER driften av trykkluftstasjonen. Den reduserer energiforbruket ved at den automatisk velger den gunstigste konfigurasjonen av inntil 16 kompressorer og minimerer tomgangstider. Hver bar en ikke har behov for betyr 6 prosent innspar energi.

Visualiseringen av viktig informasjon fra trykkluftstasjonen gjøres i SIGMA AIR CONTROL ved hjelp av nettleseren på PC-skjermen.

Den alternative programvaren SIGMA AIR CONTROL PLUS har tilgang til et langtidsdatalager og gjør det mulig å utføre virkelige trykkluftvisjoner.



Trykkluftstasjon

- 1 Skruekompressor:**
 - Med energibesparende motor for lavere strømkostnader.
 - Effektiv SIGMA PROFIL for mer trykkluft med mindre energiforbruk.
- 2 Kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2:**
 - Basert på en industri-PC som kan oppdateres.
 - Flere funksjoner, også eksterne komponenter (f.eks. kjøletørke) kan monteres inn.
 - Klargjort for telefon og prosessstyringsteknikk (Profibus DP).
 - Koblingsur med flere funksjoner.
- 3 Administrasjonssystem for trykkluft SIGMA AIR MANAGER**
- 4 Kjøletørke:**
 - Tørr trykkluft.
 - Kondensatfri trykkluft.
 - Trykkduggpunkt +3 °C.
 - SECOTEC CONTROL sørger for en energibesparelse på opptil 90 %.
- 5 Trykkluftfilter:**
 - Ren trykkluft.
 - Lavt differansetrykk.
- 6 Integrert sykklonutskiller:**
 - Konstant utskillingsgrad.
- 7 Trykkluftbeholder:**
 - Galvanisert utvendig og innvendig iht. DIN 50976.
 - Lang levetid.
- 8 Kondensatavleder:**
 - Automatisk elektronisk styrt kondensatavleder.
 - Høy driftssikkerhet.
 - Ingen trykklufttap.
- 9 Olje og vann utskillersystem:**
 - Etterbehandling av kompressorkondensatet iht. § 7a i (tysk) lov om vannbehandling.
 - Godkjent av institutt for byggteknikk, Berlin.
 - Reduserer deponeringskostnadene.
- 10 Trykkholdesystem:**
 - Beskytter etterbehandlingskomponentene ved ny oppstart av nettet.
 - Reduserer lekkasjetap.
- 11 Visualisering og langtidsanalyse med SIGMA AIR CONTROL BASIC og SIGMA AIR CONTROL PLUS (opsjon):**
 - Langtidsdata for rapportering, analyse, kontroll og revisjon.
 - Måltrettet kostnadsminimering for trykkluft.
 - Energikostnadsrapporter.
 - Individuelt anførbare kostnadselementer.
 - Visning ved hjelp av nettleseren.
 - Visualisering via RS 232/intranett/telefon.
 - Aktuell online informasjon.
- 12 Kommunikasjon**
 - De data for trykkluftstasjonen som er lagret og bearbeidet i SIGMA AIR MANAGER kan bli sendt videre via modem og telefon, eller via et datamaskinnettverk (Ethernet). Det er klargjort for SMS.

Moderne produksjon med høy kvalitet

Produksjon og kvalitetssikring

For å oppnå størst mulig nøyaktighet blir komponentene i skruekompressorene fra KAESER produsert i klimatiserte lokaler ved hjelp av moderne verktøy-maskiner. Kvalifiserte medarbeidere med lang erfaring innen maskinkonstruksjon sørger for den fremragende kvaliteten på produktene, ved kontinuerlig kontroll av produksjonstoleransene, f.eks. ved hjelp av et 3D-måleanlegg med 1/1000 mm målenøyaktighet (det store bilde til høyre).



Fremtidsrettet

Permanent optimalisering av eksisterende produkter og konstant fokus på nyvinning i det topp moderne forsknings- og utviklings-senteret til KAESER (til venstre) garanterer den ledende tekniske standarden til KAESER-produktene: Energiøkonomiske kompressorer og trykkluftkomponenter som er både vedlikeholdsvennlige og driftssikre.



Nøyaktig fresing og sliping

CNC-profilslipemaskiner sliper ferdig rotorenes SIGMA PROFIL med en presisjon på 1/1 000 mm.



Montering

Fremragende fagfolk monterer kompressorblokkene og -anleggene i henhold til de strenge retningslinjene i KAESERs kvalitetsstyringssystem.



Kontinuerlig kvalitetssikring

Kontinuerlig kontroll av produksjonstoleransene på 3D-målemaskinene, sikrer høy kvalitet og en absolutt dimensjonsstabilitet på komponentene.



Rotorer på testbenken

Alle rotorpar gjennomgår strenge kontroller med tanke på passform og samkjøring.



Klimatiserte lokaler

I meget moderne klimatiserte lokaler, blir rotorene og husene for kompressorblokkene produsert. Kvalitetssikringssystemet DIN/ISO 9001 garanterer høy kvalitet på produktene.

Rask og pålitelig: KAESER AIR SERVICE



Service og rådgivning

KAESER er gjennom datterselskaper og partnere til stede over hele verden. For vedlikehold og service gjelder det samme som for rådgivning og oppfølging. KAESER hjelper til med å løse ditt trykkluftbehov!



Optimert trykkluftforsyning

Analyseverktøyet ADA er utviklet av KAESER. Den samler de dataene som trengs for å kunne optimalisere trykkluftsystemet. Ut i fra disse dataene vil KAESERs energisparingssystem (KESS) sørge for å designe et trykkluftsystem som er tilpasset ditt trykkluftbehov.



Globalt nettverk

Globalt nettverk og datakommunikasjon gjør det mulig å utføre internettkompatibel fjerndiagnose og behovstilpasset vedlikehold. Dette fører til større tilgjengelighet og optimerer den samlede økonomien for trykkluftforsyningen din.



Rask kundeservice

KAESER har høyt fokus på kundetilfredshet. Derfor er det viktig at kundeserviceavdelingen sørger for en hyggelig og rask service. KAESERs kvalifiserte serviceteknikere og -montører er tilstede over hele verden for å kunne gi deg rask og pålitelig hjelp.



Originaldeler fra KAESER

Ved alt vedlikeholds- og reparasjonsarbeid bruker serviceteknikerne til KAESER kun originale reservedeler. Kun KAESERs originale vedlikeholdsdeler garanterer kvalitet og rettslig sikkerhet.



SIGMA AIR UTILITY

„Trykkluft til fast pris“! Med abonnementsstilbudet SIGMA AIR UTILITY kjøper du kun den trykkluf-ten du trenger til en avtalt kubikkmeterpris.

Stadig flere trykkluftbrukere velger KAESER



Industri- og håndverksbedrifter

Trykkluft for industribedrifter blir i dag for det meste levert av skruekompressorer. Dette gjelder også for håndverksbedrifter og annen næring. KAESER skruekompressorer med SIGMA PROFIL sørger for høy effektivitet og lave energikostnader. Skruekompressorene er både driftssikre og meget pålitelige.



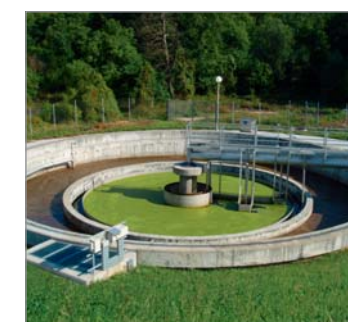
Rengjøring, emballering og filtrering

KAESERs vakuumskrueanlegg, med den spesielle vakuumskrueblokken fra KAESER, brukes ved avsugs-, emballasje-, kontroll-, tørke- og utgassingsprosesser, samt ved filtrering eller ved påfylling av flasker eller tuber. Slike anlegg er utstyrt med den fremtidsrettede kompressorstyringen SIGMA CONTROL 2.



PET-flaskeproduksjon

KAESER har utviklet en svært økonomisk systemløsning for dette voksende markedet. SIGMA PET AIR-anlegg består av lavtrykkstrinn (skruekompressor, styreluft), høytrykkstrinn (booster, blåseluft) og kjøletørke. Fordelene er høy driftssikkerhet, samt gunstige anskaffelses- og driftskostnader.



Overtrykk- og vakuumområde

Blåsemaskinene med OMEGA PROFIL (overtrykk eller vakuum) fra KAESER brukes ved lufting av rensedbasseng, tørking, trykk- eller vakuumtransport av materialer i pulver- eller kornform, rengjøring ved suging, testing og emballering.



Trykkluft til skipsfartsnæringen

KAESER leverer kompressorer som er spesielt tilpasset behovene ved maritim bruk. Skruekompressorer brukes til produksjon av arbeidsluft og trykkluft til spesielle bruksområder som nitrogenproduksjon. Rotasjonsblåsemaskiner brukes til behandling av avløpsvann på store cruiseskip.

Serie SX – ASK

Skruekompressorer
med kileremdrift - inntil 22 kW

Modell	Arbeids- trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. overtrykk	Nominell motoreffekt	Mål B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Støynivå**)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
SX 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
SX 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
SX 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155
SM 9	7,5 10 13	0,90 0,75 0,56	8 11 15	5,5	630 x 762 x 1100	G ¾	64	200
SM 12	7,5 10 13	1,20 1,01 0,77	8 11 15	7,5	630 x 762 x 1100		65	210
SM 15	7,5 10 13	1,50 1,26 0,99	8 11 15	9	630 x 762 x 1100		66	220
SK 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	750 x 895 x 1260	G 1	66	312
SK 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	750 x 895 x 1260		67	320
ASK 28	7,5 10 13	2,86 2,40 1,93	8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
ASK 34	7,5 10 13	3,51 3,00 2,50	8 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		67	505
ASK 40	7,5 10 13	4,06 3,52 2,94	8 11 15	22	800 x 1100 x 1530		69	525

Serie ASD – CSDX

Skruekompressorer
med 1:1 drift – opp til 90 kW

Modell	Arbeids- trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. overtrykk	Nominell motoreffekt	Mål B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 85	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	1760 x 1110 x 1900	G 2	70	1250
CSD 105	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	1760 x 1110 x 1900		71	1290
CSD 125	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1760 x 1110 x 1900		72	1320
CSDX 140	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	2110 x 1290 x 1950	G 2	71	1830
CSDX 165	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	2110 x 1290 x 1950		72	1925

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturttall.

*) Effektdata i følge ISO 1217: 2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturttall

Serie DSD – HSD

Skruekompressorer
med 1:1 drift – opp til 500 kW

Modell	Arbeids-trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. overtrykk	Nominell motoreffekt	Mål B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 142	7,5	13,62	9	75	2350 x 1730 x 2040	DN 65	68	2700
DSD 172	7,5 10	16,12 13,20	8,5 12	90	2350 x 1730 x 2040		69	2850
DSD 202	7,5 10 13	20,46 15,52 12,68	8,5 12 15	110	2350 x 1730 x 2040		70	3200
DSD 238	7,5 10 13	23,80 19,92 14,80	8,5 12 15	132	2350 x 1730 x 2040		71	3400
DSDX 243	7,5 10 13	24,10 20,12 14,90	8,5 12 15	132	2600 x 1980 x 2040	DN 80	70 78 ***)	3650
DSDX 302	7,5 10 13	30,20 23,50 19,52	8,5 12 15	160	2600 x 1980 x 2040		71 78 ***)	4100
ESD 352	7,5 10 13	36,20 29,72 23,10	8,5 12 15	200	2800 x 2000 x 2140	DN 125	75	4935
ESD 442	7,5 10 13	42,20 35,40 28,92	8,5 12 15	250	2800 x 2000 x 2140		76	5000
FSD 471	7,5 10 12	47,10 40,50 35,50	8 10 12	250	3000 x 2143 x 2360	DN 125	79	6625
FSD 571	7,5 10 13	57,20 46,40 39,45	8 12 15	315	3000 x 2143 x 2360		79	6900
HSD 651	7,5 10 13	66,1 53,4 43,0	8,5 12 15	360	3470 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 711	7,5 10 13	71,8 59,4 46,2	8,5 12 15	400	3470 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 761	7,5 10 13	77,6 65,1 52,3	8,5 12 15	450	3470 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 831	7,5 10 13	83,4 70,8 58,4	8,5 12 15	500	3470 x 2145 x 2350		73	8700

Serie SXC – AIRCENTER SX/SM/SK

Modulbaserte skruekompressorer
med kjøletørke og trykkluftbeholder – opp til 15 kW

Modell	Arbeids-trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over-trykk	Nominell motoreffekt	Effektopptak kjøletørke	Kjøle-middel	Trykk-dugg-punkt	Trykkluft-beholder	Mål B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Modell	°C	l	mm		dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,18	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,26	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	300
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	0,18	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	0,26	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 9	7,5 10 13	0,90 0,75 0,56	8 11 15	5,5	0,31	R 134a	+ 3	270	630 x 1200 x 1716	G ¾	64	390
AIRCENTER 12	7,5 10 13	1,20 1,01 0,77	8 11 15	7,5	0,31	R 134a	+ 3	270	630 x 1200 x 1716		65	400
AIRCENTER 15	7,5 10 13	1,50 1,26 0,99	8 11 15	9	0,32	R 134a	+ 3	270	630 x 1200 x 1716		66	410
AIRCENTER 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,46	R 134a	+ 3	350	750 x 1370 x 1880	G 1	66	579
AIRCENTER 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,46	R 134a	+ 3	350	750 x 1370 x 1880		67	587

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturttall.

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturttall.

Serie SX – ASK T

Modulbaserte skruekompressorer
med kjøletørke – opp til 22 kW

Modell	Arbeids- trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over- trykk	Nominell motoreffekt	Effektopptak kjøletørke	Kjøle- middel	Trykk- dugg- punkt	Mål B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Modell	°C	mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	0,18	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	0,26	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		64	200
SM 9 T	7,5 10 13	0,90 0,75 0,56	8 11 15	5,5	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100	G ¾	64	275
SM 12 T	7,5 10 13	1,20 1,01 0,77	8 11 15	7,5	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100		65	285
SM 15 T	7,5 10 13	1,50 1,26 0,99	8 11 15	9	0,32	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100		66	295
SK 22 T	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	66	387
SK 25 T	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260		67	395
ASK 28 T	7,5 10 13	2,86 2,40 1,93	8 11 15	15	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
ASK 34 T	7,5 10 13	3,51 3,00 2,50	8 11 15	18,5	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530		67	600
ASK 40 T	7,5 10 13	4,06 3,52 2,94	8 11 15	22	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530		69	620

Serie ASD – DSD T

Modulbasert skruekompressorer
med kjøletørke – opp til 132 kW

Modell	Arbeids- trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over- trykk	Nominell motoreffekt	Effektopptak kjøletørke	Kjøle- middel	Trykk- dugg- punkt	Mål B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Modell	°C	mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 921 x 1505		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700		71	1190
CSD 85 T	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900	G 2	70	1410
CSD 105 T	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		71	1450
CSD 125 T	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1,1	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		72	1510
CSDX 140 T	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950	G 2	71	2045
CSDX 165 T	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950		72	2140
DSD 142 T	7,5	13,62	9	75	2,1	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040		68	3100
DSD 172 T	7,5 10	16,12 13,20	8,5 12	90	2,1	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040	DN 65	69	3250
DSD 202 T	7,5 10 13	20,46 15,52 12,68	8,5 12 15	110	2,35	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040		70	3650
DSD 238 T	7,5 10 13	23,80 19,92 14,80	8,5 12 15	132	2,35	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040		71 79****)	3850

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt viftetur tall.

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt viftetur tall.

Serie SM - CSDX SFC

Modulbaserte skruekompressorer
med SIGMA FREQUENCY CONTROL – inn til 90 kW

Modell	Arbeids- trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over- trykk	Nominell motoreffekt	Min. trykk- båndbredde	Turtalls- område min.- maks.	Frekvens- område min. - maks.	Mål B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	bar	o/min	Hz	mm		dB(A)	kg
SM 12 SFC	7,5 10 13	0,35 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	20 - 63 25 - 63 30 - 63	630 x 762 x 1100	G ¾	67	220
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	± 0,1	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	20 - 58,5 25 - 59,2 30 - 61,0	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	± 0,1	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	20 - 61,0 25 - 61,6 30 - 64,5	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	17,9 - 62,3 18,2 - 63,4 24,0 - 65,3	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870	15,2 - 62,4 15,2 - 63,2 20,3 - 65,4	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,05 - 5,18 1,00 - 4,52 0,92 - 3,76	8,5 13 13	25	± 0,1	750 - 3373 900 - 3500 900 - 3050	25 - 113,6 30 - 117,8 30 - 102,7	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,04 1,00 - 4,70 0,92 - 4,08	8,5 15 15	30	± 0,1	750 - 3260 900 - 3700 900 - 3316	25 - 109,8 30 - 124,6 30 - 111,6	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54 - 7,35 1,52 - 6,47 1,16 - 5,50	10 10 15	37	± 0,1	900 - 3888 900 - 3430 900 - 3690	15 - 65,5 15 - 57,7 15 - 62,1	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1070
CSD 85 SFC	7,5 10 13	1,95 - 8,08 1,48 - 6,91 1,07 - 5,92	8,5 12 15	45	± 0,1	900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020	15 - 58,2 15 - 62,2 15 - 67	1760 x 1110 x 1900	G 2	72	1260
CSD 105 SFC	7,5 10 13	2,19 - 9,85 1,90 - 8,35 1,36 - 6,88	8,5 12 15	55	± 0,1	900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840	15 - 60,1 15 - 61,5 15 - 64	1760 x 1110 x 1900		73	1380
CSD 125 SFC	7,5 10 13	2,84 - 12,00 2,05 - 10,53 1,79 - 8,75	8,5 12 15	75	± 0,1	900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020	15 - 60,4 15 - 65 15 - 67	1760 x 1110 x 1900		74	1400
CSDX 140 SFC	7,5 10 13	3,39 - 13,17 2,81 - 11,33 1,90 - 9,73	8,5 12 15	75	± 0,1	900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660	15 - 55,5 15 - 56,8 15 - 61	2110 x 1290 x 1950	G 2	72	1835
CSDX 165 SFC	7,5 10 13	3,84 - 15,84 3,29 - 13,84 2,70 - 11,70	8,5 12 15	90	± 0,1	900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660	15 - 58,1 15 - 59,8 15 - 61	2110 x 1290 x 1950		73	2025

Serie DSD – HSD SFC

Modulbaserte skruekompressorer
med SIGMA FREQUENCY CONTROL – inn til 515 kW

Modell	Arbeids- trykk	Leveringsmengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over- trykk	Nominell motoreffekt	Min. trykk- båndbredde	Turtalls- område min.- maks.	Frekvens- område min.- maks.	Mål B x D x H	Trykkluft- tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	bar	o/min	Hz	mm		dB(A)	kg
DSD 142 SFC	7,5	3,60 - 14,80	9	75	± 0,1	450 - 1635	15 - 54,5	2905 x 1730 x 2040	DN 65	69	3100
DSD 172 SFC	7,5 10	3,60 - 16,33 3,55 - 14,20	10	90	± 0,1	450 - 1815 450 - 1590	15 - 60,5 15 - 53	2905 x 1730 x 2040		70	3230
DSD 202 SFC	7,5 10 13	4,25 - 20,30 4,00 - 17,30 3,25 - 14,95	10 10 15	110	± 0,1	450 - 1905 450 - 1680 450 - 1770	15 - 63,5 15 - 56 15 - 59	2905 x 1730 x 2040		71	3730
DSD 238 SFC	7,5 10 13	5,93 - 22,50 5,80 - 20,00 3,56 - 16,00	10 10 15	132	± 0,1	450 - 1650 450 - 1500 450 - 1620	15 - 55 15 - 50 15 - 54	2905 x 1730 x 2040		72 (79****)	3870
DSDX 243 SFC	7,5 10 13	6,62 - 26,90 5,60 - 23,73 3,56 - 19,00	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1680 450 - 1770 450 - 1920	15 - 56 15 - 59 15 - 64	3155 x 1945 x 2040	DN 80	71 (78****)	4150
DSDX 302 SFC	7,5 10 13	6,62 - 30,60 5,60 - 26,70 3,56 - 21,10	8,5 12 15	160	± 0,1	450 - 1920 450 - 2010 450 - 2160	15 - 64 15 - 67 15 - 72	3155 x 1945 x 2040		72 (78****)	4600
ESD 352 SFC	7,5 10 13	8,58 - 33,38 6,43 - 27,43 5,17 - 23,70	8,5 12 15	200	± 0,1	450 - 1668 450 - 1730 450 - 1800	15 - 55,6 15 - 57,7 15 - 60	3100 x 2000 x 2140	DN 125	76	4848
ESD 442 SFC	7,5 10 13	10,14 - 41,52 8,33 - 36,00 6,13 - 29,50	8,5 12 15	250	± 0,1	450 - 1746 450 - 1870 450 - 1920	15 - 58,2 15 - 62,3 15 - 64,0	3100 x 2000 x 2140		77	4876
FSD 571 SFC	7,5 10 13	13,30 - 52,15 9,80 - 45,10 9,40 - 39,70	8,5 15 15	315	± 0,1	450 - 1665 450 - 1920 450 - 1710	15 - 55,5 15 - 64 15 - 57	3610 x 2143 x 2360	DN 125	80	7610
HSD 651 SFC	7,5 10	10,1 - 66,0 8,4 - 56,1	8,5 12	382	± 0,1	450 - 1770 450 - 1830	15 - 59 15 - 61	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 761 SFC	7,5 10 13	11,7 - 75,9 9,8 - 63,8 8,0 - 54,0	8,5 12 15	410	± 0,1	450 - 1650 450 - 1710 450 - 1770	15 - 55 15 - 57 15 - 59	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 831 SFC	7,5 10 13	11,8 - 86,0 9,8 - 73,6 9,4 - 62,6	8 12 15	515	± 0,1	450 - 1830 450 - 1890 450 - 1710	15 - 61 15 - 63 15 - 57	4370 x 2145 x 2350		75	10100

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturtall.

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturtall.

Serie Aircenter – ASK T SFC

Modulbaserte skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL og kjøletørke – inn til 22 kW

Modell	Arbeids-trykk	Leverings-mengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over-trykk	Nominell motor-effekt	Turtalls-område min. - maks.	Frekvens-område min. - maks.	Effektøptak kjøletørke	Kjøle-middel	Trykk-dugg-punkt	Mål B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Støynivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	o/min	Hz	KW	Modell	°C	mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 12 SFC	7,5 10 13	0,34 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	20 - 63 25 - 63 30 - 63	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1200 x 1716	G ¾	67	410
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	20 - 58,5 25 - 59,2 30 - 61,0	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	20 - 61,0 25 - 61,6 30 - 64,5	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604
SM 12 T SFC	7,5 10 13	0,34 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	20 - 63 25 - 63 30 - 63	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100	G ¾	67	295
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660	20 - 58,5 25 - 58,2 30 - 61,0	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	20 - 61,0 25 - 61,6 30 - 64,5	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412
ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	17,9 - 62,3 18,2 - 63,4 24,0 - 65,3	0,7	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	800 - 3672 900 - 3741 1200 - 3870	15,2 - 62,4 15,2 - 63,2 20,3 - 65,4	0,7	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645

Serie ASD – DSD T SFC

Modulbaserte skruekompressorer med SIGMA FREQUENCY CONTROL og kjøletørke – inn til 132 kW

Modell	Arbeids-trykk	Leverings-mengde*) Det totale anlegget ved driftstrykk	Maks. over-trykk	Nominell motoref-fekt	Turtalls-område min. - maks.	Frekvens-område min. - maks.	Effektøptak kjøletørke	Kjøle-middel	Trykk-dugg-punkt	Mål B x D x H	Trykkluft-tilkobling	Støy-nivå **)	Vekt
	bar	m³/min	bar	kW	o/min	Hz	KW	Modell	°C	mm		dB(A)	kg
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,05 - 5,18 1,05 - 4,52 0,92 - 3,76	8,5 13 13	25	750 - 3373 900 - 3500 900 - 3050	25 - 113,6 30 - 117,8 30 - 102,7	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530	G 1 1/4	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,04 1,00 - 4,70 0,92 - 4,08	8,5 15 15	30	750 - 3260 900 - 3700 900 - 3316	25 - 109,8 30 - 124,6 30 - 111,6	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530		70	890
BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 - 7,35 1,52 - 6,47 1,16 - 5,50	10 10 15	37	900 - 3330 900 - 3600 900 - 3720	15 - 55,5 15 - 60 15 - 62	0,8	R 134a	+ 3	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
CSD 85 T SFC	7,5 10 13	1,95 - 8,08 1,48 - 6,91 1,07 - 5,92	8,5 12 15	45	900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020	15 - 58,2 15 - 62,2 15 - 67	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900	G 2	72	1420
CSD 105 T SFC	7,5 10 13	2,19 - 9,85 1,90 - 8,35 1,36 - 6,88	8,5 12 15	55	900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840	15 - 60,1 15 - 61,5 15 - 64	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		73	1540
CSD 125 T SFC	7,5 10 13	2,84 - 12,00 2,05 - 10,53 1,79 - 8,75	8,5 12 15	75	900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020	15 - 60,4 15 - 65 15 - 67	1,1	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		74	1590
CSDX 140 T SFC	7,5 10 13	3,39 - 13,17 2,81 - 11,33 1,90 - 9,73	8,5 12 15	75	900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660	15 - 55,5 15 - 56,8 15 - 61	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950	G 2	72	2050
CSDX 165 T SFC	7,5 10 13	3,84 - 15,84 3,29 - 13,84 2,70 - 11,70	8,5 12 15	90	900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660	15 - 58,1 15 - 59,8 15 - 61	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950		73	2240
DSD 142 T SFC	7,5	3,60 - 14,80	9	75	450 - 1635	15 - 54,5	2,1	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040	DN 65	69	3400
DSD 172 T SFC	7,5 10	3,60 - 16,33 3,55 - 14,20	10	90	450 - 1815 450 - 1590	15 - 60,5 15 - 53	2,1	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040		70	3530
DSD 202 T SFC	7,5 10 13	4,25 - 20,30 4,00 - 17,30 3,25 - 14,95	10 10 15	110	450 - 1905 450 - 1680 450 - 1770	15 - 63,5 15 - 56 15 - 59	2,35	R 134a	+ 3	3310 x 1730 x 2040		71	4080
DSD 238 T SFC	7,5 10 13	5,93 - 22,50 5,80 - 20,00 3,56 - 16,00	10 10 15	132	450 - 1650 450 - 1500 450 - 1620	15 - 55 15 - 50 15 - 54	2,35	R 134a	+ 3	3310x 1730 x 2040		72 79****)	4220

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturta

*) Effektdata i følge ISO 1217:2009, vedlegg C, **) Støynivå i følge ISO 2151 og basisstandarden ISO 9614-2, toleranse: ±3 dB(A); ***) ved høyt vifteturta

Velg etterbehandlingsgrad etter behov og bruksområde:

Trykkluftetterbehandling med kjøletørke (trykkduggpunkt + 3 °C)

Brukseksempel: Valg av etterbehandlingsgrad ISO 8573-1 (2010)

Optimal luftrenhet og renromsteknikk, meierier, bryggerier

Produksjon av nærings- og nytelsesmidler

Særlig ren transportluft, kjemiske anlegg

Farmasøytisk industri

Vevemaskiner og fotolaboratorier

Sprøytemaling og pulvermaling

Emballasjeteknikk, styre- og instrumentluft

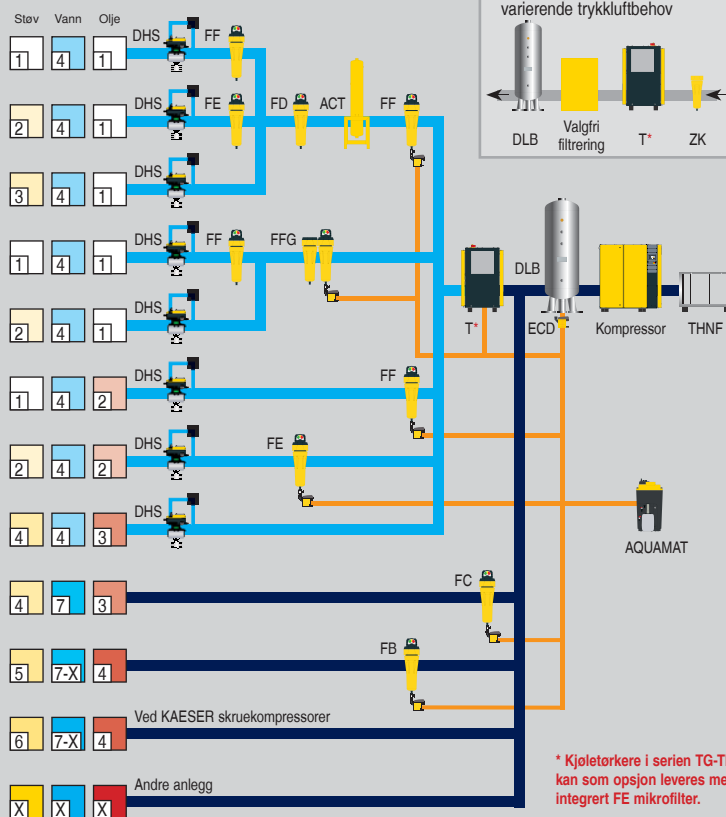
Vanlig arbeidsluft, sandblåsing med kvalitetskrav

Kuleblåsing

Kuleblåsing uten kvalitetskrav

Transportluft for vannanløpssystemer

Ingen kvalitetskrav



For ikke-frostsikre trykkluftnett:

Trykkluftetterbehandling med adsorpsjonstørke (trykkduggpunkt ned til -70 °C)

Luftrenhet og renromsteknikk, farmasøytisk industri, meierier, bryggerier

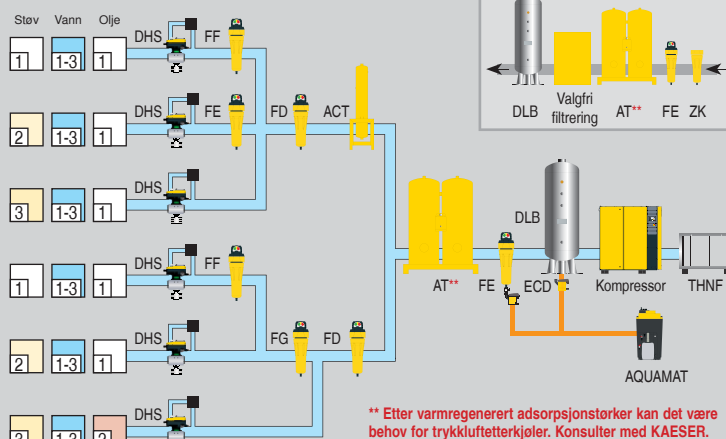
Elektronikkproduksjon, optikk, produksjon av nærings- og nytelsesmidler

Lakkering

Prosessluft og farmasøytisk industri

Fotolaboratorier

Særlig tørr transportluft og sprøytemaling



Opplysninger	
ACT	Aktivkulladsorber
AQUAMAT	Kondensatetterbehandlingssystem
AT	Adsorpsjonstørker
DHS	Trykkløsesystem
DLB	Trykkluftbeholder
ECD	Kondensatdrenering (ECO DRAIN)
FB / FC	Forfilter
FD	Etterfilter
FE / FF	Mikrofilter
FFG	Mikrofilter/aktivkull-kombinasjon
FG	Aktivkullfilter
T	Kjøletørke
THNF	Lommefilter
ZK	Syklonutskiller

Trykkluftskvalitetsklasse iht ISO 8573-1(2010):

Fremmedstoffer/Støv			
Klasse	Maks antall partikler per m³ med partikkelstørrelse d[µm]*		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	Ta kontakt med KAESER angående luftrenhet og renromsteknikk.		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	Ikke definert	≤ 90.000	≤ 1.000
4	Ikke definert	Ikke definert	≤ 10.000
5	Ikke definert	Ikke definert	≤ 100.000
Klasse		Partikkel konsentrasjon C _p [mg/m³]*	
6		0 < C _p ≤ 5	
7		5 < C _p ≤ 10	
X		C _p > 10	

Vann	
Klasse	Trykkduggpunkt [°C]
0	Ta kontakt med KAESER angående luftrenhet og renromsteknikk.
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	≤ +3 °C
5	≤ +7 °C
6	≤ +10 °C
Klasse	Konsentrasjon av flytende vann C _w [g/m³]*
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w > 10

Olje	
Klasse	Total oljekonsentrasjon (flytende, aerosol + gassform) [mg/m³]*
0	Ta kontakt med KAESER angående luftrenhet og renromsteknikk.
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

*) ved referansepunkt 20 °C, 1 bar(a), 0% luftfuktighet